

**Stadtwerke Weinstadt Energieversorgung GmbH, Weinstadt
Gewinn- und Verlustrechnung für 2021**

| | EUR | EUR | 2020 TEUR |
|--|-------------------|-------------------|----------------|
| 1. Umsatzerlöse | 1.670.998,83 | | 1.559 |
| 2. Sonstige betriebliche Erträge | <u>1.996,91</u> | | <u>.</u> |
| | | 1.672.995,74 | ----- 1.559 |
| 3. Abschreibungen auf Sachanlagen | 898.197,03 | | 867 |
| 4. Sonstige betriebliche Aufwendungen | <u>114.419,32</u> | | <u>154</u> |
| | | 1.012.616,35 | ----- 1.021 |
| 5. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge | 5,00 | | . |
| 6. Zinsen und ähnliche Aufwendungen | <u>153.441,33</u> | | <u>150</u> |
| | | -153.436,33 | ----- -150 |
| 7. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag | | <u>16.709,13</u> | <u>13</u> |
| 8. Ergebnis nach Steuern | | 490.233,93 | 375 |
| 9. Sonstige Steuern | | 782,59 | 1 |
| 10. Aufwendungen aus Ausgleichszahlungen nach § 16 KStG | | 89.742,14 | 68 |
| 11. Aufwendungen aus Ergebnis- abführungsvertrag | | <u>399.709,20</u> | <u>306</u> |
| 12. Jahresüberschuss | | <u>0,00</u> | <u>0</u> |