

**Stadtwerke Weinstadt Energieversorgung GmbH, Weinstadt  
Gewinn- und Verlustrechnung für 2021**

---

	EUR	EUR	2020 TEUR
1. Umsatzerlöse	1.670.998,83		1.559
2. Sonstige betriebliche Erträge	<u>1.996,91</u>		<u>.</u>
		1.672.995,74	----- 1.559
3. Abschreibungen auf Sachanlagen	898.197,03		867
4. Sonstige betriebliche Aufwendungen	<u>114.419,32</u>		<u>154</u>
		1.012.616,35	----- 1.021
5. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	5,00		.
6. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	<u>153.441,33</u>		<u>150</u>
		-153.436,33	----- -150
7. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		<u>16.709,13</u>	----- <u>13</u>
8. Ergebnis nach Steuern		490.233,93	375
9. Sonstige Steuern		782,59	1
10. Aufwendungen aus Ausgleichszahlungen nach § 16 KStG		89.742,14	68
11. Aufwendungen aus Ergebnis- abführungsvertrag		<u>399.709,20</u>	<u>306</u>
12. Jahresüberschuss		<u>0,00</u>	<u>0</u>